

Atadora de armaduras

DF 16

DF 16

Atado más rápido y más eficiente del alambre para armaduras

» Las ataduras con alambre siempre fueron agotadoras y requirieron mucho tiempo – hasta ahora. Con la nueva unidad atadora de armaduras de Wacker Neuson resulta posible atar hasta 1.000 nudos por hora, y eso de modo continuo durante un largo período de tiempo. Al ser comparada con los métodos convencionales para atar alambres con una tenaza, la unidad atadora de armaduras no solamente aumenta la velocidad de trabajo, también mejora la productividad en la obra gracias a su excelente ergonomía. El operador (alambrador) puede trabajar en posición erguida y cuidadosa, el agobio y los esfuerzos especialmente en el caso de la muñeca y los dedos resultan notablemente reducidos. «



LA TECNICA Y SUS VENTAJAS EN DETALLE:

- **Dispuesto para funcionar a toda hora:** El equipo netamente mecánico no requiere ningún tipo de corriente eléctrica. Baterías descargadas y largos períodos de carga no influyen sobre la disponibilidad del equipo. También el rápido recargado con tiras de alambre para atar se ocupa del alto grado de disponibilidad operacional.
- **Multifuncional:** Ideal para el atado de barras de acero para la armadura, la fijación de cañerías (activación del núcleo de hormigón) como también la fijación de tuberías vacías para cables eléctricos. Apto para aplicaciones horizontales (por ej. pisos, losas o placas de hormigón) como también aplicaciones verticales (paredes).
- **Alta y estable calidad de terminación:** El nudo de ejecución mecánica resulta, independientemente de la habilidad del alambrador, más fuerte que un nudo standard hecho a mano con una tenaza.
- **Nada de gastos de limpieza:** No hay restos de alambre que puedan caer encima del encofrado ubicado debajo de la armadura. En el caso de nudos y ataduras hechas con una tenaza los restos de alambre deberán ser removidos del encofrado, un proceso por lo general algo complicado. Especialmente en el caso de un hormigón a la vista no existe el peligro que queden perfiladas marcas herrumbradas de alambres.
- **Manejo con una sola mano:** La unidad puede ser manejada con una sola mano en cualquier posición. La segunda mano queda libre para aplicaciones paralelas, tales como por ejemplo sostener la armadura.



**WACKER
NEUSON**

Ficha técnica**DF 16**

L x a x h (con empuñadura retraída)	mm	656 x 118 x 164
L x a x h (con empuñadura extendida)	mm	883 x 118 x 164
Dimensiones de embarque (l x a x h)	mm	680 x 150 x 190
Peso	kg	2,2
Peso de embarque (con embalaje)	kg	3,8
Cantidad de alambres por tira de alambres	piezas	77
Material de los alambres para atar		alambre cobreado
Espesor (Ø) de los alambres para atar	mm	1,1
Velocidad de atado	nudos/h	aprox. 1.000
Tiempo requerido por nudo	seg./nudo	aprox. 0,8
Areas de aplicación:		
Diámetro exterior de los materiales redondos a unir	mm	mínimo 6 + 6 / máximo 16 + 16
Tamaños de pedido para alambres de atar		Cartón: Contenido 7.700 alambres Paleta: Contenido 138.600 alambres

Contenido de entregaAtadora de armaduras
DF 16incl. embalaje, manual de
operación y lista de repuestos

Tecnología de armaduras

Regulación de la temperatura del núcleo
de hormigón**Guía de modelos**

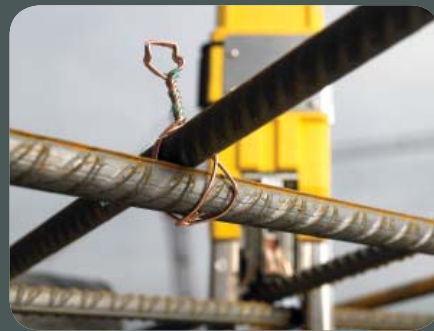
DF 16 = Atadora de armaduras con diámetro máximo de trabajo de 32 mm

Accesorios: Asesórese sobre accesorios disponibles.

Posicionar



Tirar



Nudo terminado

Las especificaciones podrán sufrir cambios debido a los continuos desarrollos técnicos.